

株式会社 工研社
KOUKENSYA CO.,LTD.



地球にやさしい
クリーン環境&省エネルギー

COMPANYPROFILE





本社 住所:大阪府大東市諸福3-11-6
 主要な業務:設計業務、メンテナンス業務、実験・解析



電車:JR学研都市線鴻池新田駅より徒歩8分
 自動車:阪奈通り諸福東交差点南下300m



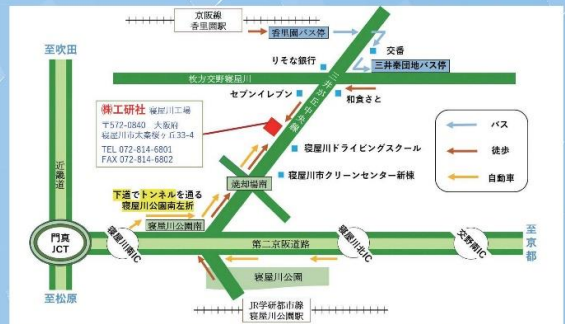
京都工場 住所:京都府宇治市横島町千足30-0-2
 作業可能面積:約1200㎡+事務所
 天井高さ:約8m、クレーン高さ:約6m
 主要な業務:設計業務、実験・解析組立・調整・試運転



電車:JR奈良線黄檗駅より徒歩28分
 近鉄京都線向島駅より徒歩25分
 京阪宇治線黄檗駅より徒歩24分
 自動車:京滋バイパス宇治西IC降りて国道24号
 横島町二十四交差点東北450m



寝屋川工場 住所:大阪府寝屋川市太秦桜ヶ丘33-4
 作業可能面積:約380㎡+事務所
 天井高さ:約8m、クレーン高さ:約6m
 主要な業務:組立・調整・試運転



電車:JR学研都市線寝屋川公園駅より徒歩21分
 京阪線香里園駅より京阪バス乗り継ぎ、
 三井秦団地バス停より徒歩6分
 自動車:大阪北通り寝屋川公園南交差点北上750m

その他連携企業での作業可能面積

- ・連携会社①:約450㎡
- ・連携会社②:約460㎡+約160㎡+約70㎡
- ・連携会社③:約1,200㎡

株式会社工研社
 KOUKENSYA CO.,LTD.

HP URL: <https://www.koukensya.co.jp/>
 E-MAIL: koukensya@nifty.com
 PHONE: 072-870-5760



会社概要

商 設 資 役	号 立 本 金 員	株式会社工研社 昭和48年(1973年) 1000万円 代表取締役 末岡 博昭 専務取締役 末岡 良太郎
所 在 地	従業員数	大阪府大東市諸福3丁目11-6 30名(令和5年)
従 業 員	業 態	環境試験装置 クリーン環境機器、 連続熱処理装置 コンベア搬送装置自動機 FA設備、FAシステム開発 省エネルギー関連装置の設計、製作
主要取引銀行		大阪信用金庫 京都信用金庫 紀陽銀行
売上高実績		令和4年度 114,000万円 令和3年度 87,000万円 令和2年度 73,000万円 令和元年度 94,000万円 平成30年度 119,000万円

沿革

1973年 大阪府守口市南寺方東通りで創業
1995年 現在の代表取締役が就任
2006年 現在の大阪府大東市に本社を移転
2018年 寝屋川工場を建設
2021年 京都工場を開設

弊社の製品製作実績

-65℃から800℃までの温度制御環境
湿度10%Rh以上から95%Rh以下の湿度制御環境
真空加熱処理(高真空度対応)
クリーン環境処理(クラス10対応)
ガス置換処理(窒素など)
恒温水槽、オイルバス設備
自動搬送設備
FAシステム構築
移載設備
洗浄設備
浸漬処理設備
排ガス燃焼設備
冷却バイナードラップ設備 など

取引先

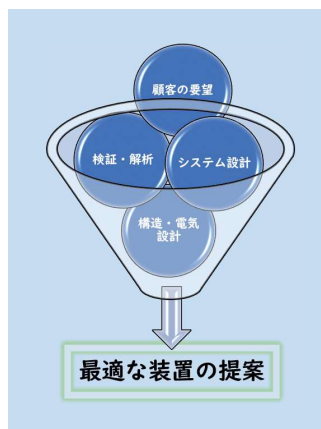
京セラ株式会社
KYOCERA AVX Components Corporation
株式会社進和
第一実業株式会社
東海岡谷機材株式会社
株式会社東陽
株式会社豊岡販売
長野オートメーション株式会社
株式会社ノリタケカンパニーリミテド
株式会社古川製作所
株式会社マキタ機工
株式会社モトヤマ
和田電機株式会社
など

納品先実績

株式会社IHI
株式会社アイシン
京セラ株式会社
KYOCERA AVX Components Corporation
クリテックサービス株式会社
コマツキヤステックス株式会社
株式会社GSユアサ
シャープ株式会社
ステラケミファ株式会社
ダイキン工業株式会社
ダイキンファインテック株式会社
太平洋工業株式会社
株式会社千代田テクノル
株式会社デンソー
株式会社デンソーテン
東レ株式会社
トヨタ自動車株式会社
株式会社豊田自動織機
ニチコン大野株式会社
日産自動車株式会社
日本ガイシ株式会社
パナソニック株式会社
パナソニックデバイス佐賀株式会社
株式会社フロロコート
三菱電機株式会社
三菱電線工業株式会社
UBE株式会社
など

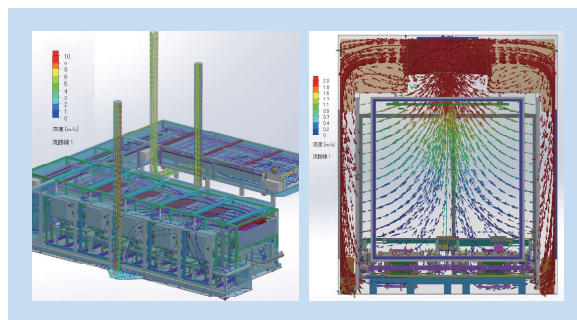
「お客様と共に、省エネで環境に配慮した装置を開発・提供し、持続可能な社会の実現に貢献する。」

当社では、製造・生産・試験設備と排ガス処理設備の設計・製作および設備に付随する自動化、省力化設備の設計製作を主として行っています。お客様の要望に対して、省エネルギー、低コスト、高効率、メンテナンス性に優れ、周囲環境に対する影響を考慮した提案を心掛けております。



当社では、これまでに様々なお客様へ装置を提供してまいりました。その中で私どもは、どのお客様に対しても装置の仕様決定の事前準備を最も重要視してまいりました。お客様が求めている生産技術の本質を見据え、多角的な観点を持って、より良いと感じていただける提案をしていけるように心掛けております。その為に工研社では自社内でトータル設計ができる体制となっております。また各担当者間の情報共有を徹底しているため、それぞれの専門分野の垣根を越えて、環境創造メーカーとして提案を行えます。具体的には、お客様の生産状況をヒアリングしたうえで、生産効率、コスト削減などの課題を把握します。また、設置スペースや安全性などの設置条件も考慮しながら、最適な装置の提案を行います。

最適装置の提案をするために



エネルギー効率に優れた装置開発

低温、高温、湿度試験設備を保有しており、事前検証を行い検討を進めることができます。また解析シミュレーションによる検討も可能です。対象ワークを製造工程で実際に使用される状況に近い条件で試験を行なうことができます。装置の防爆化を実現するために、換気シミュレーションを実施した実績もございます。機能設計にお困りのお客様に寄り添い、エネルギー効率に優れた装置の開発・提供を行います。ご興味をお持ちいただけましたら、お気軽にご連絡ください。

ロボットとコンベアラインで大量生産、少人化に貢献

実績製品

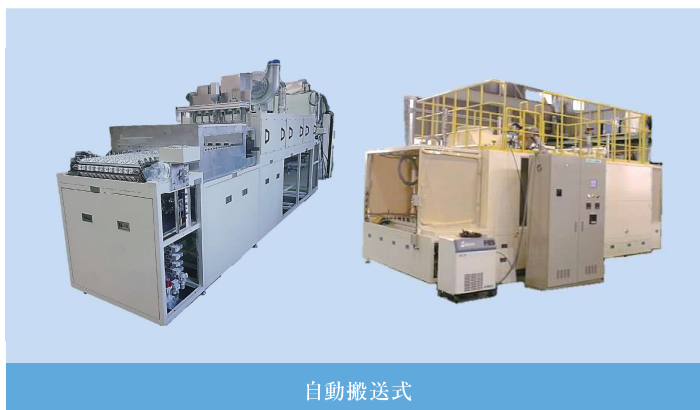
コンデンサー、バッテリー、
太陽電池、有機EL、液晶パネル、
排ガス用触媒、セラミック製品
半導体基板、車載基板

実績工程

洗浄、含侵、拭取、乾燥、重合、
再化成、脱脂、エージング、
焼成アニーリング

実績装置面積：約252㎡、約375㎡、約90㎡、etc

自社内でのトータル設計の実績のほか、他社装置との連携、
工場側上位システムによる管理との連携ソフトの実績もあります。



自動搬送式



W13.5m×H5.5m×3.3m
大型自動搬送連続焼成炉



直交ロボット使用
無人自動搬送熱処理ライン



三軸スカラロボット使用
自動搬送式水分乾燥炉

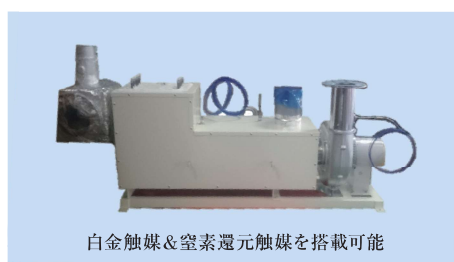
排ガス処理で有害成分を絶つ 工場を快適環境に保ち、環境汚染を防ぐ

専門家がお客様の装置設置環境に合う
適切な処理装置を選定致します。

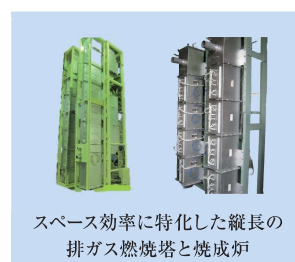
お客様が製品製造を行う際、脱脂・乾燥・焼成工程などの加熱処理によってガスや水、粉塵が発生することがあります。これらは溜まると発火や詰まりなどのリスクがあり、お客様の装置設置環境に応じて、適切な処理装置の選定が必要です。

処理実例

脱脂処理におけるバインダーガス処理
溶剤乾燥での排ガス処理
水分乾燥時の回収処理



白金触媒&窒素還元触媒を搭載可能



スペース効率に特化した縦長の
排ガス燃焼塔と焼成炉



ミストレーサ、冷却ドレントラップ搭載、排気の清浄化



水スクラバユニット

欲しいが見つかる工研社

当社では熱風循環炉をはじめ、様々な用途に対応した熱処理設備を設計・提供しております。バッチ式、連続搬送式の選択や希望の環境、条件をお聞かせいただき、オーダーメイドでお客様に適したご提案をさせていただきます。本ページには当社の実績の一部を掲載いたしますので、ぜひご覧ください。

クリーン



有効内包:最大2m角対応可
クリーン度:クラス10対応可能
処理温度:~450℃対応
クリーン度監視機能搭載ご相談ください。

エージング・アニール



目的:加速寿命試験, 高温環境試験
均質化処理(アニーリング)
実績:電装基盤、液晶パネル、
コンデンサー、LEDモジュール

ガス置換



目的:酸化防止、爆発防止
使用温度:~600℃
様々な種別のガス置換に対応。
不活化ガス下での熱処理で製品への影響を防ぎます。酸素濃度計等の監視装置の搭載も可能です。

真 空



目的:酸化防止、脱泡、水分除去
真空度:高真空度対応
ハイブリッド型ではガス置換・循環攪拌熱処理を組み合わせて、処理時間の短縮をご提案できます。

エネルギーを再利用



工場で余った蒸気を利用するための蒸気配管。